

## اثر اسید اسکوربیک و مونو و دی گلیسرید بر کیفیت نان تافتون

ابوالقاسم عبدالله زاده و محمد شاهی<sup>۱</sup>

### چکیده

در سال‌های اخیر کیفیت نان‌های ایرانی به شدت کاهش یافته است. یکی از دلایل آن مناسب نبودن کیفیت آردهای موجود در کشور می‌باشد، که باید به کمک روش‌های ویژه‌ای بهبود یابد. در این پژوهش تأثیر دو بهبود دهنده اسید اسکوربیک، در سه سطح ۲۰، ۴۰ و ۶۰ قسمت در میلیون، و مونو و دی گلیسرید، در سه سطح ۰/۵، ۱ و ۱/۵ درصد، بر سه آرد تهیه شده از سه رقم گندم روشن، مهدوی و قدس، تولید شده در منطقه اصفهان بررسی گردید.

نتایج آزمایش‌های رئولوژیک خمیر نشان داد که اسید اسکوربیک و مونو و دی گلیسرید در بهبود ویژگی‌های رئولوژیک خمیر اثر چشم‌گیری دارند، به گونه‌ای که باعث افزایش پایداری خمیر در برابر آمیختن، افزایش کشش خمیر، افزایش ضریب پایداری خمیر، و افزایش انرژی مورد نیاز برای رسم منحنی اکستنسوگرام می‌گردند. ضمن این‌که اثر اسید اسکوربیک در بهبود ویژگی‌های رئولوژیک خمیر به مراتب بیشتر از اثر مونو و دی گلیسرید می‌باشد. نتایج آزمون بیاتی نشان می‌دهد که مونو و دی گلیسرید نقش بسزایی در به تعویق انداختن بیاتی دارد، و اسید اسکوربیک نیز کم و بیش در به تعویق انداختن بیاتی مؤثر است. بررسی‌ها نشان می‌دهد که استفاده از دو بهبود دهنده اسید اسکوربیک در سطح ۶۰ میلی‌گرم به ازای هر کیلوگرم آرد، و مونو و دی گلیسرید حداکثر در سطح ۰/۵ درصد، می‌تواند در افزایش کیفیت نان تافتون نقش بسزایی داشته باشد.

واژه‌های کلیدی: اسید اسکوربیک، مونو و دی گلیسرید، نان تافتون

### مقدمه

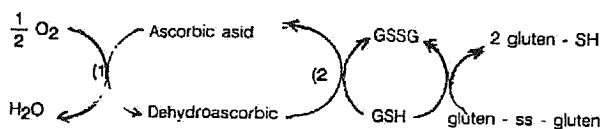
غلات از نخستین غذاهای شناخته شده بشر بوده که از زمان‌های بسیار کهن تاکنون همواره نقش بسیار مهمی در اقتصاد و تغذیه مردم جهان، به ویژه کشورهای در حال توسعه داشته‌اند، به طوری که روزانه بخشی از انرژی، پروتئین، نمک و ویتامین‌های

گروه ب از نان تأمین می‌گردد (۲). نان‌ها به دو گروه مسطح و نازک، و حجیم تقسیم می‌شوند. نان‌های ایرانی در دسته نان‌های مسطح و نازک قرار دارند (۳).

در شرایط کنونی، نان‌های تولید شده از کیفیت مطلوبی

۱. به ترتیب دانشجوی سابق کارشناسی ارشد و دانشیار صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه صنعتی اصفهان  
۲. این مقاله از طرح ملی شماره ۱۱۴۷، که با حمایت شورای پژوهش‌های علمی کشور انجام یافته، استخراج شده است.

به د-هیدرواسکوربیک اسید تبدیل می شود. هم زمان با این واکنش، گلو تاتیون (GSH) که یک تری پتید طبیعی در آرد می باشد، توسط آنزیم گلو تاتیون د-هیدروژناز به گلو تاتیون دی سولفید (GSSG) تبدیل می گردد. این واکنش ها سرانجام تبادل دی سولفید میان گلو تن و گلو تاتیون رامختل می سازند (۱۲، ۱۴ و ۱۸).



میزان مصرف اسیداسکوربیک به عنوان یک عامل بهبود دهنده، تابع نوع آرد، یا به طور دقیق تر، میزان خاکستر، مقدار و کیفیت گلو تن، شرایط تهیه خمیر، به ویژه نوع و زمان آمیختن می باشد (۱۸). از سویی، اسید اسکوربیک باید به مقدار لازم مصرف گردد، و چنانچه بیش از حد مناسب استفاده شود، نه تنها اثر بهبود دهندگی ندارد، بلکه آثار زیان باری از خود نشان داده، و سبب سفت شدن خمیر، کاهش حجم نان، و نامطلوب شدن بافت درونی نان می گردد (۴). از نظر ایمنی مصرف، اسید اسکوربیک بر پایه اعلام FAO/WHO، جزو افزودنی های گروه A، که به طور کامل مجاز شناخته شده اند و دارای آثار سمی نیستند، دسته بندی شده است (۱۰).

امولسیفایرها موادی هستند که در میان مولکول های دو فاز جداگانه قرار گرفته، با کم کردن کشش سطحی میان مولکول های دو فاز، سبب در هم رفتن مولکول های آنها و تشکیل امولسیون می شوند. امولسیفایرها از نظر ساختمانی دارای بخش های لیوفیل و هیدروفیل می باشند، و باعث کاهش برآمدگی نشاسته و افزایش دمای ژلاتینه شدن آن می شوند. لایه نازکی از امولسیفایرها روی نشاسته قرار می گیرد و موجب کاهش پیوستگی گرانول های نشاسته شده، از کریستالیزاسیون نشاسته در قسمت درونی آن جلوگیری می نماید (۱۶). امولسیفایرها می توانند ساختار گلو تن را تقویت کرده و از این راه عملیات آماده سازی، و هم چنین نگهداری گاز در خمیر را بهبود بخشند، به طوری که پیوند امولسیفایرها با ترکیبات آرد، به ویژه

برخوردار نیستند. به همین دلیل ضایعات نان کشور، و هزینه های پرداختی بابت آن بسیار زیاد است. کیفیت بد نان های ایرانی دلایل بسیاری دارد. یکی از مهم ترین دلایل آن بد بودن کیفیت آرد مصرفی است. بنابراین، لازم است این آردها بهبود یابند. برای بهبود کیفیت آرد و تولید نان مطلوب می توان از مواد بهبود دهنده استفاده نمود. از جمله این بهبود دهنده ها می توان به اکسیدکننده ها و امولسیفایرها اشاره کرد (۸ و ۱۶).

اکسیدکننده به موادی گفته می شود که بتوانند از طریق اکسیداسیون، ویژگی های کیفی و توان پخت خمیر را بهبود بخشند. اگر گروه های سولفیدریل (SH) موجود در مولکول های پروتئین به دی سولفید (S-S) تبدیل شود، شبکه گلو تن بهتری در خمیر تشکیل می گردد. اصولاً افزودن مواد اکسیدکننده به خمیر و نان نتایج زیر را در بردارد: الف) باعث بهبود ویژگی های رئولوژیک خمیر می شوند. ب) نگهداری گاز در خمیر را بهتر می کنند. ج) زمان رسیدن خمیر را کوتاه می سازند. د) کیفیت بافت داخلی را افزایش می دهند (۴).

از گروه اکسیدکننده ها می توان به آزودی کرین آمید، برومات پتاسیم و یدات پتاسیم اشاره نمود (۱۹). امروزه تنها از اسید اسکوربیک، که در خمیر به صورت ترکیب اکسیدکننده ظاهر می شود، در صنعت نانوائی استفاده می گردد. کاربرد دیگر اکسیدکننده های یاد شده، به دلیل این که سبب از بین بردن ویتامین های آرد گشته، و نیز در مواردی اثر سرطان زایی از خود نشان داده اند، در برخی از کشورها ممنوع اعلام شده است (۷). یامادا و پرستون (۲۰) اعلام نمودند که اثر بهبود دهندگی اکسیدکننده ها را می توان به عملکردشان روی گلو تن، که باعث تشکیل شبکه گلو تن بهتر و افزایش نگهداری گاز می شود، نسبت داد. این دو پژوهشگر در بررسی های خود به این نتیجه رسیدند که اثر این ترکیبات بیشتر هنگام پخت آشکار می شود، به گونه ای که سبب افزایش حجم نان گشته و امتیاز نهایی نان را افزایش می دهند (۲۰).

مکانیسم عمل اسیداسکوربیک به عنوان یک بهبود دهنده، به این ترتیب است که نخست اسیداسکوربیک با حضور اکسیژن

## اثر اسید اسکوربیک و مونو و دی گلیسرید بر کیفیت نان تافتون

مراحل آماده شدن خمیر شامل آمیختن اجزا چهار دقیقه، استراحت اولیه پنج دقیقه، ورز دادن دو دقیقه، تخمیر اولیه در دمای  $30^{\circ}\text{C}$  به مدت ۱/۵ ساعت، چانه کردن و تخمیر میانی ۱۰ دقیقه، فرم دادن و تخمیر نهایی پنج دقیقه، و پخت نان در تنورگازی خانگی در دمای حدود  $300^{\circ}\text{C}$  درجه سانتیگراد بود.

فرمول کلی تهیه خمیر برای همه موارد بر مبنای ۱۰۰ واحد آرد، ۶۰ تا ۶۵ درصد آب، دو درصد نمک و یک درصد مخمر بود، و تیمارهای آزمایش دارای ۲۰، ۴۰ یا ۶۰ قسمت در میلیون و یا ۵/۰، ۱ یا ۱/۵ درصد بودند.

اسیداسکوربیک به کار رفته از شرکت مرک آلمان، مخمر از شرکت فریمان ایران، و مونو و دی گلیسرید از شرکت گرنا آلمان خریداری شد. درصد مونو و دی گلیسرید طبق نظر شرکت یاد شده ۹۰ درصد مونو و ۱۰ درصد دی گلیسرید می باشد.

### آزمایش های شیمیایی

سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس با استفاده از روش های متداول AACC مورد آزمون قرار گرفت، به گونه ای که رطوبت با روش ۱۵A-۲۴، خاکستر با روش شماره ۸-۱۰، گلو تن مرطوب با روش ۱۰-۳۸، پروتئین با روش ۱۲-۴۶ و pH با روش ۲-۵۲ و بر پایه وزن اولیه نمونه اندازه گیری شد (۹).

### آزمون های رئولوژیک خمیر

این آزمایش ها ویژگی ها و پایداری خمیر را در برابر عمل آمیختن و تنش کششی نشان می دهد، و ویژگی های تکنولوژیک خمیر را روشن می سازد. آزمایش های رئولوژیک خمیر شامل آزمون فارینوگرافی و آزمون اکستنسوگرافی است. آزمایش های فارینوگراف توسط دستگاه فارینوگراف، و آزمایش اندازه گیری مقاومت کشش خمیر توسط وسیله ویژه ای که روی دستگاه اینستران<sup>۶</sup> نصب می شود، انجام شد. روش آزمایش فارینوگرافی برابر روش های متداول AACC به شماره ۲۱-۵۴ انجام گردید (۹).

لیپوپروتئین ها، باعث می گردد گازهای ناشی از واکنش تخمیری بهتر در خمیر نگهداری شود (۴).

از جمله امولسیفایرهای گوناگونی که به عنوان بهبود دهنده در مواد غذایی به کار می روند می توان به منو و دی گلیسرید<sup>۱</sup>، لسیتین<sup>۲</sup>، استئاریل لاکتیلیت<sup>۳</sup>، استرهای سوربیتان<sup>۴</sup> و غیره اشاره نمود (۱۳)

مترلر و سی بل (۱۷) گزارش نمودند، استفاده از منو و دی گلیسرید باعث بهبود کیفیت خمیر، بهبود بافت و حفظ نرمی بافت نان در طی نگهداری، بهبود وضع ظاهری نان، سرعت بخشیدن به فرایند تولید نان و افزایش قابلیت نگهداری آن می شود (۱۷).

منو و دی گلیسرید از نظر جامعه اقتصادی اروپا (EEC) جزو افزودنی های مجاز با کد E471 شناخته شده است (۱۳).

### مواد و روش ها

این پژوهش در کارگاه صنایع غذایی و آزمایشگاه های گروه علوم و صنایع غذایی دانشکده کشاورزی دانشگاه صنعتی اصفهان انجام شد. بخشی از آزمون ها نیز در آزمایشگاه غلات دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد انجام گردید.

### تهیه گونه های گندم و روش آسیاب نمودن آنها

سه رقم گندم روشن، مهدوی و قدس از مزرعه دانشکده کشاورزی و مؤسسه تحقیقات کشاورزی اصفهان تهیه شد. سپس گندم ها به طور جداگانه با آسیاب سنگی<sup>۵</sup> آسیاب و از الک ۴۰ مش (۳۵۵ میکرومتر) گذرانده شدند. بدین ترتیب آردی با استخراج ۸۵-۸۸ درصد به دست آمد.

### روش تهیه خمیر و اجزای آن

برای تهیه خمیر روشن مستقیم به کار رفت. در این روش مخمر در آب حل شد و سپس نمک، آرد و بهبود دهنده ها در ظرف مخلوط کن ریخته شده، در یک مرحله خمیر آماده گردید.

1. Mono-and diglyceride 2. Lecithin 3. Stearyl lactylates 4. Sorbitan esters 5. Plate mill 6. Instron

### روش آزمایش اندازه گیری مقاومت کشش خمیر

در این بررسی برای آزمون‌های مشابه اکستنسوگرافی، از دستگاه اینستران شماره ۴۰-۱۱ استفاده شد. نحوه عمل چنین بود که نخست دستگاه اینستران برای حالت کششی تنظیم گردید. سپس خمیر به شکل لوله‌ای با قطر دو سانتی متر آماده شد و روی چنگک دستگاه اینستران مخصوص عمل کشش خمیر، مانند عملی که به وسیله دستگاه اکستنسوگراف صورت می‌گیرد، قرار گرفت. در این حالت دستگاه روشن شد و منحنی مقاومت کششی خمیر رسم گردید. محور عمودی منحنی برحسب گرم و محور افقی برحسب سانتی متر روی چارت دستگاه مشخص شد. آزمون مقاومت کششی خمیر برای هر تیمار در سه زمان ۴۵ دقیقه، ۹۰ دقیقه و ۱۳۵ دقیقه انجام شد.

### آزمون‌های کیفیت نان

آزمون‌های کیفی نان، شامل آزمون ارگانولپتیک و آزمون بیاتی بود، که با استفاده از روش حسی و دستگاهی انجام گردید.

### روش ارزیابی حسی

ارزیابی حسی نان به روش ارزش‌یابی نان‌های سنتی ایران انجام گردید (۳). در این ارزیابی از ۱۰ نفر دانشجوی کارشناسی و کارشناسی ارشد به عنوان پانلیست کمک گرفته شد، و هفت معیار فرم و شکل نان، ویژگی‌های سطح فوقانی نان، ویژگی‌های سطح زیرین، پوکی و تخلخل، سفتی و نرمی بافت، قابلیت جویدن و عطر و طعم نان مورد بررسی قرار گرفت. به هر صفت امتیازی داده شد و سپس امتیاز نهایی نان از فرمول زیر محاسبه گردید:

$$Q = \frac{\sum (P \cdot G)}{\sum G}$$

Q = امتیاز نهایی نان

G = ضریب ارزیابی

P = نتایج ویژگی آزمون

### روش آزمون بیاتی

آزمون بیاتی با استفاده از آزمایش اندازه‌گیری مقاومت<sup>۲</sup> برشی، به کمک دستگاه اینستران انجام شد. نحوه انجام آزمایش بدین گونه بود که نخست یک کاوند<sup>۳</sup> استوانه‌ای شکل روی دستگاه نصب، و سپس دستگاه تنظیم گردید. نمونه مورد آزمایش (یک قطعه مربع یا مستطیل شکل نان) پس از تعیین ضخامت، در جایگاه ویژه روی دستگاه قرار داده شد. با روشن نمودن دستگاه، کاوند استوانه‌ای شکل به داخل نمونه نفوذ کرده و دستگاه با رسم منحنی، میزان نیروی مورد نیاز برای نفوذ کاوند به داخل نان را نشان داد. هر چه نان به سمت بیاتی (سفت و سخت شدن) پیش رفته بود، این عدد بیشتر بود. سپس به کمک فرمول زیر میزان بیاتی ارزیابی گردید.

$$S = \frac{F}{I \cdot D \cdot T}$$

S = حداکثر تنش برشی (گرم بر سانتی متر مربع)

D = قطر کاوند (سانتی متر)

F = نیرویی که اعمال شده (گرم)

T = ضخامت نمونه (سانتی متر)

هم چنین، ارزیابی بیاتی نان تافتون در سه مرحله، بی‌درنگ پس از پخت، و نیز ۲۴ و ۴۸ ساعت پس از پخت، در نانی که در شرایط معمولی (داخل کیسه‌های پلی‌اتیلن در دمای اطاق) نگهداری شده بود، انجام گرفت.

### روش آماری تحلیل نتایج

تیمارهایی که در این آزمایش بررسی گردیدند عبارتند از شاهد (بدون افزودن یه‌بود دهنده)، اسیداسکوریک در سه سطح مقداری ۲۰، ۴۰ و ۶۰ ppm، و منو و دی‌گلیسرید در سه سطح مقداری ۱/۵، ۱ و ۵/۰ درصد، که اثر این تیمارها در سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس منطقه اصفهان، در سه تکرار بررسی گردید. تجزیه و تحلیل نتایج به صورت فاکتوریل در چارچوب طرح کاملاً تصادفی انجام شد، و برای مقایسه میانگین‌ها و بررسی اختلاف معنی‌دار بین تیمارها از آزمون چند دامنه‌ای دانکن استفاده گردید (۱).

## نتایج و بحث

جدول ۱ نتیجه آزمون‌های شیمیایی سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس را نشان می‌دهد. همان‌گونه که در این جدول آمده است، بیشترین میزان پروتئین مربوط به آرد مهدوی، و کمترین میزان پروتئین مربوط به آرد روشن است. هم چنین، بیشترین عدد گلوتن مرطوب را آرد مهدوی (۳۳ درصد) و سپس آرد قدس دارد.

## تحلیل نتایج فارینوگرافی

نتایج آزمون فارینوگرافی برای هر سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس در جدول ۲ آورده شده است. این جدول نشان می‌دهد که در هر سه نوع آرد کلیه تیمارها نسبت به شاهد از ارزش نانویی فراتری برخوردارند، و تیمار ۶۰ ppm اسیداسکوربیک دارای بیشترین عدد والوریمتری است. کمترین عدد والوریمتری را تیمار یک درصد و تیمار ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید داشته است. هم چنین، آزمایش‌های فارینوگرافی نشان می‌دهد که در تمامی تیمارها، میزان جذب آب یکسان بوده و نسبت به شاهد تغییری نکرده است. برخی پژوهشگران گفته‌اند چنانچه آرد از کیفیت پایینی برخوردار باشد، در صورت استفاده از بهبود دهنده، تغییر چندانی در میزان جذب آب حاصل نمی‌شود. بررسی‌های میلانویک این موضوع را تأیید می‌کند (۷).

## تحلیل نتایج اکستنسوگرافی

جدول ۳ نتایج تجزیه واریانس را نشان می‌دهد، که اثر تیمار، اثر زمان، و اثر تیمار در زمان، بر صفات مورد بررسی در اکستنسوگراف در سطح پنج درصد معنی‌دار بوده است. نمودار ۱ نشان می‌دهد که ضریب پایداری خمیر، که مهم‌ترین ویژگی در آزمون اکستنسوگرافی است، در همه تیمارهای حاوی اسید اسکوربیک نسبت به شاهد افزایش داشته، به طوری که بیشترین ضریب پایداری در تیمار ۶۰ ppm اسید اسکوربیک دیده می‌شود. در تیمارهای حاوی منو و دی گلیسرید، تنها تیمار حاوی ۰/۵ درصد منو و دی گلیسرید نسبت به شاهد افزایش

نشان می‌دهد.

دیگر ویژگی‌های مورد بررسی در اکستنسوگراف عبارت بودند از میزان انرژی مورد نیاز برای رسم منحنی اکستنسوگرام، و بیشترین مقاومت به کشش خمیر پس از پنج سانتی‌متر. نتایج به دست آمده نشان می‌دهد که در میان کلیه تیمارها، خمیر حاوی ۶۰ ppm اسید اسکوربیک بیشترین میزان انرژی و مقاومت به کشش خمیر را دارد، و کمترین مقاومت به کشش خمیر در تیمارهای یک درصد و ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید مشاهده می‌گردد.

نتایج آزمون دانکن نشان می‌دهد که در ویژگی‌های بررسی شده در اکستنسوگراف، از نظر مدت زمان استراحت خمیر در ۴۵ دقیقه، ۹۰ دقیقه و ۱۳۵ دقیقه اختلاف معنی‌داری وجود دارد ( $P < 0/05$ )، به گونه‌ای که بیشترین میانگین در ۴۵ دقیقه و کمترین میانگین در ۱۳۵ دقیقه حاصل شده است. نتایج ارائه شده در آزمون اکستنسوگرافی برای هر سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس به دست آمده است.

نتایج آزمون مقاومت کششی خمیر با گزارش‌های پژوهشگرانی که در این زمینه کار کرده‌اند هماهنگی کلی دارد. برای مثال به گزارش‌های کونینوری و ماتسوموتو (۱۵) و رفعتیان (۵) اشاره می‌شود.

## تحلیل نتایج آزمون ارگانولپتیک

نتایج تجزیه واریانس ویژگی‌های حسی در سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس نشان می‌دهد که اثر تیمار برای آرد در ویژگی‌های ارگانولپتیک، در سطح پنج درصد معنی‌دار بوده است. نمودار ۲ گویای این است که برای آرد مهدوی بالاترین عدد امتیاز نهایی نان را تیمار ۰/۵ درصد منو و دی گلیسرید، و سپس تیمار ۶۰ ppm اسید اسکوربیک دارد، و کمترین عدد مربوط به تیمار ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید است. برای آرد روشن بیشترین امتیاز نهایی نان مربوط به تیمارهای ۰/۵ درصد منو و دی گلیسرید و ۶۰ ppm اسید اسکوربیک است که نسبت به دیگر تیمارها امتیاز بیشتری دارند، ولی اختلاف معنی‌داری

جدول ۱- نتایج آزمایش‌های شیمیایی

نوع آرد	رطوبت (درصد)	خاکستر (درصد)	پروتئین (درصد)	گلو تن مرطوب (درصد)	pH
آرد روشن	۸/۸۳	۱/۸۱	۱۰/۲۵	۲۳	۶/۱
آرد مهدوی	۷/۸۶	۱/۵۴	۱۳/۶۵	۳۳	۶/۲
آرد قدس	۷/۲۱	۱/۳۰	۱۱/۱۶	۲۵	۶/۲

جدول ۲. خلاصه نتایج فارینوگرام سه آرد روشن، مهدوی و قدس

نوع آرد	تیمار مورد آزمایش	جذب آب (درصد)	C (دقیقه)	B (دقیقه)	D (دقیقه)	CD (دقیقه)	T5 (برابندر)	S12 (برابندر)	FQN (میلی متر)	والوریمتری
روشن	A <sub>۰</sub> M <sub>۰</sub>	۶۱	۱/۷	۲/۸	۴/۷	۳	۹۰	۱۳۰	۴۵	۴۶
	A <sub>۱</sub> M <sub>۰</sub>	۶۱	۲/۴	۳/۱	۵	۳/۲	۸۵	۱۲۵	۵۳	۴۸
	A <sub>۳</sub> M <sub>۰</sub>	۶۱	۲/۶	۳/۸	۶	۳/۶	۶۵	۱۲۰	۵۵	۵۰
	A <sub>۰</sub> M <sub>۱</sub>	۶۱	۱/۹	۲/۸	۴/۸	۳/۲	۸۳	۱۲۳	۵۰	۴۷
	A <sub>۰</sub> M <sub>۲</sub>	۶۱	۱/۸	۲/۵	۴	۲/۸	۹۵	۱۳۱	۴۴	۴۳
مهدوی	A <sub>۰</sub> M <sub>۳</sub>	۶۱	۱/۷	۲/۴	۴	۲/۱	۹۸	۱۳۳	۴۰	۴۱
	A <sub>۰</sub> M <sub>۰</sub>	۶۳	۱/۶	۲/۳	۳/۷	۲	۱۳۰	۱۹۰	۴۱	۳۵
	A <sub>۱</sub> M <sub>۰</sub>	۶۳	۱/۷	۲/۵	۳/۷	۲/۲	۱۲۸	۲۴۰	۴۳	۳۶
	A <sub>۳</sub> M <sub>۰</sub>	۶۳	۲/۱	۲/۷	۴	۲/۵	۱۲۰	۲۳۰	۴۸	۳۹
	A <sub>۰</sub> M <sub>۱</sub>	۶۳	۱/۷	۲/۱	۳/۸	۲/۱	۱۳۰	۲۰۰	۴۵	۳۷
قدس	A <sub>۰</sub> M <sub>۲</sub>	۶۳	۱/۶	۲	۲/۹	۱/۸	۱۴۰	۲۱۰	۳۹	۳۰
	A <sub>۰</sub> M <sub>۳</sub>	۶۳	۱/۶	۱/۹	۲/۶	۱/۵	۱۴۵	۲۱۵	۳۵	۲۸
	A <sub>۰</sub> M <sub>۰</sub>	۶۴	۱/۳	۲/۴	۳/۵	۱/۷	۱۴۰	۲۲۰	۳۸	۳۳
	A <sub>۱</sub> M <sub>۰</sub>	۶۴	۱/۵	۲/۵	۴	۲/۳	۱۳۰	۲۲۰	۴۰	۳۵
	A <sub>۳</sub> M <sub>۰</sub>	۶۴	۱/۷	۲/۷	۴/۲	۲/۵	۱۲۰	۲۱۰	۴۲	۳۹
قدس	A <sub>۰</sub> M <sub>۱</sub>	۶۴	۱/۶	۲/۴	۳/۶	۱/۹	۱۳۵	۲۱۵	۴۱	۳۶
	A <sub>۰</sub> M <sub>۲</sub>	۶۴	۱/۶	۲/۳	۳/۵	۱/۶	۱۵۰	۲۲۵	۳۷	۳۰
	A <sub>۰</sub> M <sub>۳</sub>	۶۴	۱/۱	۲/۱	۳/۲	۱/۴	۱۵۷	۲۳۰	۳۵	۲۷

C: زمان رسیدن منحنی فارینوگراف به خط ۵۰۰ برابندر چارت (Arrival time)

D: زمان شروع منحنی تا خروج از خط ۵۰۰ برابندر (Departure time)

CD: مقاومت خمیر (Stability)

T5: ضریب تحمل خمیر (Tolerance index)

S12: درجه نرمی خمیر (Degree of softening)

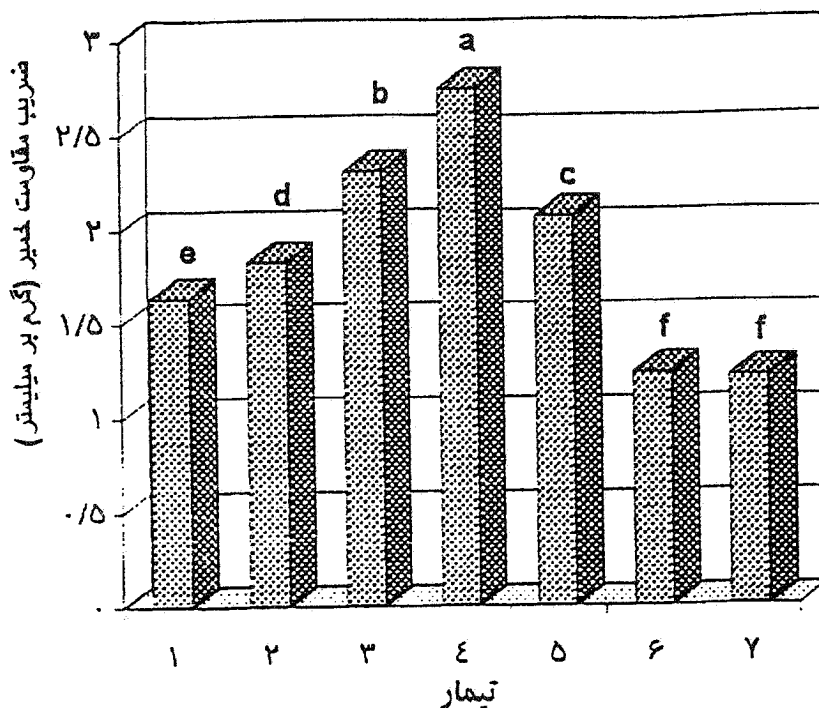
FQN: نقطه شکست خمیر (Farinograph Quality Number)

B: زمان رسیدن منحنی به ماکزیمم ارتفاع (Peak time)

جدول ۳. نتایج تجزیه واریانس ویژگی‌های اکستنسوگراف (آرد مهدوی)

میانگین مربعات				درجه آزادی	منبع تغییر
ضریب مقاومت خمیر (گرم بر میلی متر)	قابلیت کشش خمیر (میلی متر)	بیشترین پایداری در برابر کشش خمیر (گرم)	انرژی مورد نیاز برای رسم منحنی اکستنسوگراف (گرم بر سانتی متر)		
۱/۴۸**	۱۳۰۲/۲۱**	۱۸۷۱۵/۹**	۳۵۹۵۳۴۴/۲۹**	۶	تیمار
۰/۷۸**	۴۳۸/۱۱**	۲۳۲۷۱/۲۴**	۸۷۹۹۶۷۵/۶۲**	۲	زمان
۰/۰۱**	۷۸/۱۴**	۴۰۹/۲۵**	۳۱۸۴۵۷/۷۱**	۱۲	تیمار در زمان
-	-	-	-	۴۲	خطا

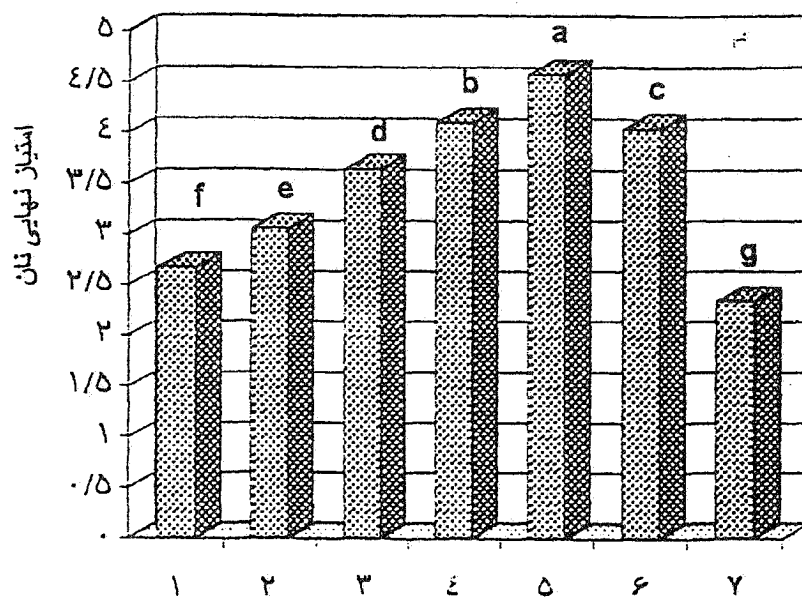
\*\* : معنی دار در سطح یک درصد



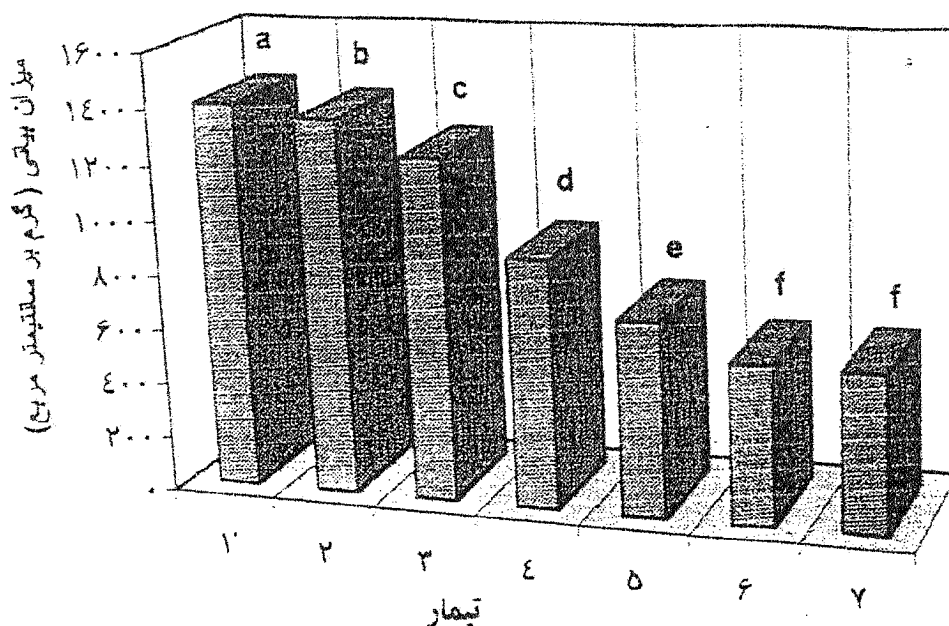
نمودار ۱. مقایسه اثر تیمارهای مختلف بر ضریب مقاومت خمیر (آرد روشن)

در نمودار فوق تیمارهای ذکر شده به ترتیب عبارتند از:

- تیمار ۱: شاهد
- تیمار ۲: ۲۰ ppm اسید اسکوریک
- تیمار ۳: ۴۰ ppm اسید اسکوریک
- تیمار ۴: ۶۰ ppm اسید اسکوریک
- تیمار ۵: ۰/۵ درصد منو و دی گلیسرید
- تیمار ۶: ۱ درصد منو و دی گلیسرید
- تیمار ۷: ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید



نمودار ۲. مقایسه اثر تیمارهای مختلف بر امتیاز نهایی نان (مهدوی)



نمودار ۳. مقایسه اثر تیمارهای مختلف بر میزان بیاتی نان تهیه شده از آرد مهدوی

در نمودارهای فوق تیمارهای ذکر شده به ترتیب عبارتند از:

- |                                    |                                  |
|------------------------------------|----------------------------------|
| تیمار ۱: شاهد                      | تیمار ۲: ۲۰ ppm اسید اسکوریک     |
| تیمار ۳: ۴۰ ppm اسید اسکوریک       | تیمار ۴: ۶۰ ppm اسید اسکوریک     |
| تیمار ۵: ۰/۵ درصد منو و دی گلیسرید | تیمار ۶: ۱ درصد منو و دی گلیسرید |
| تیمار ۷: ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید |                                  |



که روند بیاتی در مدت ۲۴ ساعت پس از پخت به کندی رخ داده است. هم چنین، نتایج نشان می دهد که در نان تهیه شده از آرد مهدوی و قدس، بیشترین میزان بیاتی در تیمار شاهد در زمان ۴۸ ساعت پس از پخت، و کمترین میزان بیاتی در تیمار یک و ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید در زمان بی درنگ پس از پخت می باشد.

بلیتز و گروه (۱۱) در مورد مکانیسم به تأخیر انداختن بیاتی توسط امولسیفایرها می پندارند که ویژگی ضد بیاتی آنها به دلیل توانایشان در تشکیل کمپلکس مارپیچی غیر محلول با آمیلوز است، که چنین کمپلکس هایی باعث به تعویق انداختن رتروگرادسیون در نشاسته می گردد، و در نتیجه بافت نان نرم تر می ماند. روند کلی نتایج این پژوهش با نتایج پژوهشگران دیگر هماهنگی دارد (۶ و ۷).

#### نتیجه گیری

با توجه به بررسی های انجام شده در این پژوهش، می توان گفت که با مصرف اسید اسکوربیک و ویژگی های رئولوژیک خمیر حاصل از هر سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس به طور چشم گیری بهبود می یابد، و با افزایش مقادیر مصرف اسید اسکوربیک تا ۶۰ ppm تأثیر بهبود دهندگی آن بیشتر می شود. هم چنین، با مصرف منو و دی گلیسرید در سطح ۰/۵ درصد، ویژگی های رئولوژیک خمیر بهبود پیدا می کند، ولی سطح بالاتر منو و دی گلیسرید سبب کاهش خواص رئولوژیک خمیر می گردد.

بهره گیری از دو بهبود دهنده اسید اسکوربیک و منو و دی گلیسرید، در به تأخیر انداختن بیاتی نان مؤثر است، به گونه ای که سطح ۶۰ ppm اسید اسکوربیک و کلیه سطوح منو و دی گلیسرید (۰/۵، ۱ و ۱/۵ درصد) می توانند سودمند باشند، هر چند تأثیر منو و دی گلیسرید نسبت به اسید اسکوربیک، در به تعویق انداختن بیاتی نان بسیار چشم گیرتر است. به طور کلی، استفاده از اسید اسکوربیک به میزان ۶۰ ppm و به کار بردن منو و دی گلیسرید حداکثر در سطح ۰/۵ درصد، برای تهیه نان

میان خود آنها دیده نمی شود ( $P < 0/05$ ). برای آرد قدس بیشترین امتیاز نهایی نان را تیمارهای یک درصد منو و دی گلیسرید، و ۶۰ ppm اسید اسکوربیک به خود اختصاص داده اند، ولی اختلاف معنی داری بین خودشان مشاهده نمی شود ( $P < 0/05$ )، و کمترین امتیاز را در تمامی تیمارها، تیمار ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید کسب نموده است. روند کلی نتایج آزمون حسی انجام گرفته در این پژوهش با دستاوردهای پژوهشگران دیگری چون ریاحی (۶) و عیوض زاده (۷) هماهنگی دارد.

#### تحلیل نتایج آزمون بیاتی

نتایج تجزیه واریانس ویژگی های مورد بررسی در آزمون بیاتی برای سه نوع آرد روشن، مهدوی و قدس نشان می دهد که اثر تیمار، اثر زمان، و اثر تیمار در زمان، بر صفت بیشترین تنش برشی، در سطح پنج درصد معنی دار بوده است. نمودار ۳ گویای این است که بزرگ ترین عدد بیشترین تنش برشی مربوط به تیمار شاهد می باشد، که با عدد بیشترین تنش برشی همه تیمارها تفاوت معنی داری دارد ( $P < 0/05$ ). مؤثرترین تیمار در به تعویق انداختن بیاتی نان تهیه شده از آرد قدس و مهدوی، تیمار یک درصد منو و دی گلیسرید و تیمار ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید است، که میان این دو اختلاف معنی داری وجود ندارد ( $P < 0/05$ ). برای نان حاصله از آرد روشن، مؤثرترین تیمار در به تعویق انداختن بیاتی نان، خمیرهای حاوی منو و دی گلیسرید می باشند، به گونه ای که میان سه سطح آن (۰/۵ درصد، یک درصد و ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید) اختلاف معنی داری دیده نمی شود ( $P < 0/05$ ).

نتایج آثار متقابل تیمار در زمان در جدول ۴ آمده است. این نتایج نشان می دهد که برای نان تهیه شده از آرد روشن، بیشترین میزان بیاتی در زمان ۴۸ ساعت پس از پخت برای تیمار شاهد رخ داده است، و برای تیمارهای ۰/۵، ۱ و ۱/۵ درصد منو و دی گلیسرید، بین زمان بی درنگ پس از پخت و زمان ۲۴ ساعت پس از پخت تفاوت معنی داری دیده نمی شود. این نشان می دهد

جدول ۴. مقایسه میزان بیاتی تیمارها در سه زمان، بی‌درنگ، ۲۴ و ۴۸ ساعت پس از پخت، در نان تهیه شده از آرد قدس

ماده بهبود دهنده	مقدار	زمان	بیشترین تنش برشی (گرم بر سانتی متر مربع)
شاهد	بدون ماده بهبود دهنده	۱	۱۲۰۹ <sup>e</sup>
		۲۴	۱۴۱۰ <sup>c</sup>
		۴۸	۱۶۴۲ <sup>a</sup>
۲۰	۲۰	۱	۱۱۱۶ <sup>f</sup>
		۲۴	۱۴۰۹ <sup>c</sup>
		۴۸	۱۵۸۴ <sup>b</sup>
۴۰	۴۰	۱	۱۰۷۰ <sup>g</sup>
		۲۴	۱۲۵۸ <sup>d</sup>
		۴۸	۱۴۴۲ <sup>c</sup>
۶۰	۶۰	۱	۷۶۲/۸ <sup>i</sup>
		۲۴	۸۶۲/۷ <sup>h</sup>
		۴۸	۱۱۳۲ <sup>f</sup>
۰/۵	۰/۵	۱	۶۲۱ <sup>k</sup>
		۲۴	۷۰۲/۵ <sup>j</sup>
		۴۸	۷۹۶/۹ <sup>i</sup>
۱	۱	۱	۵۱۵/۱ <sup>m</sup>
		۲۴	۵۶۰/۴ <sup>l</sup>
		۴۸	۶۵۸ <sup>k</sup>
۱/۵	۱/۵	۱	۵۰۸/۷ <sup>m</sup>
		۲۴	۵۴۵/۸ <sup>lm</sup>
		۴۸	۶۴۳/۱ <sup>k</sup>

میانگین‌های دارای حروف غیرمشترک با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند ( $P < 0/01$ ).

مطلوب از سه آرد روشن، مهدوی و قدس منطقه اصفهان پیشنهاد می‌گردد.

#### منابع مورد استفاده

۱. بصیری، ع. ۱۳۷۵. طرح‌های آماری در علوم کشاورزی. انتشارات دانشگاه شیراز.
۲. پایان، ر. ۱۳۷۷. تکنولوژی فرآورده‌های غلات. انتشارات نورپردازان، تهران.
۳. رجب‌زاده، ن. ۱۳۷۰. ارزش یابی نان سنتی ایران. نشریه شماره ۱۷، پژوهشکده غله ایران.
۴. رجب‌زاده، ن. ۱۳۷۵. تکنولوژی نان. انتشارات دانشگاه تهران.

۵. رفعتیان، ن. ۱۳۷۵. بهبود کیفیت نان باگت توسط مواد بهبود دهنده. پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی مشهد.
۶. ریاحی، ا. ۱۳۷۴. تأثیر مونو و دی گلیسرید بر خصوصیات رئولوژیکی خمیر و بهبود کیفیت نان. پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشکده کشاورزی، دانشگاه تربیت مدرس.
۷. عیوض زاده، ا. ۱۳۷۳. اثر اسید اسکوربیک به عنوان یک بهبود دهنده بر روی کیفیت آرد و نان بربری. دانشگاه آزاد تهران، دانشکده علوم و صنایع غذایی.
8. Addo, K. and Y. Pomeranze. 1992. Effects of lipids and emulsifiers on alveograph characteristics. *Cereal Chem.* 69: 6-12.
9. American Association of Cereal Chemists (AACC). 1983. Approved Methods of the AACC. Compiled and published by the Approved Methods Committee, USA.
10. Anon. 1972. Food legislative aspects of the common market. *Milling* 154(6): 42.
11. Belitz, H. and D. W. Grosch. 1987. *Food Chemistry*. Heidelberg, Berlin.
12. Blocksma, A. H. 1971. *Rheology and Chemistry of Dough*. American Association of Cereal Chemists, Inc.
13. Fellows, P. J. 1990. *Food Processing Technology*. Eilis Horwood, London.
14. Grant, D. R. 1974. Studies of the role of ascorbic acid in chemical dough development. *Cereal Chem.* 51: 684-692.
15. Kuninori, T. and H. Matsomoto. 1963. L-Ascorbic acid as oxidant in wheat flour dough and dough important. *Cereal Chem.* 40: 647-657.
16. Marion, D. and L. E. Rouz. 1987. Interaction of monoglyceride in different physical states with amylose and their anti-firming effect in bread. *J. Cereal Sci.* 5: 101-105.
17. Mettler, E. and W. Seible. 1993. Effects of emulsifiers and hydrocolloids on whole wheat bread quality. *Cereal Chem.* 70(4): 373-377.
18. Sokol, H. A., D. K. Mecham and J. W. Pence. 1960. Sulphydryl losses during mixing of doughs. *Cereal Chem.* 37: 739-748.
19. Tsen, C. C. 1964. Comparative study on reactions of iodate azodicarbonamide and acetone peroxides in simple chemical systems and in dough. *Cereal Chem.* 41: 22-31.
20. Yamada, Y. and K. R. Preston. 1994. Effect of oxidants on bread and oven rise properties of a Canadian red spring wheat patent flour. *Cereal Chem.* 71: 297-300.